

L22

ADEZIV DE CONTACT FĂRĂ DICLORMETAN

DATE TEHNICE

Tensorgrip



TensorGrip L22 este un adeziv de contact care face parte din gama adezivilor de tâmplărie care se aplică prin pulverizare, marele avantaj este că lipește HPL standard pe materiale lemnoase crude, PAL crud sau MDF crud, dar și pe materiale laminate cum ar fi **PAL melaminat** sau MDF melaminat.

PREZENTAREA PRODUSULUI

TensorGrip L22 este un adeziv de contact pentru lipirea laminatelor **HPL** Standard precum și ale altor laminate decorative pe suprafețe lemnoase cum ar fi MDF, PAL crud, placaj sau lemn masiv, dar și pe PAL sau MDF melaminat. Una din **proprietățile unice** a acestui adeziv este că oferă rezistență foarte bună la apă și la temperaturi până la 115 °C.

AVANTAJE

- Nu este inflamabil.
- Conținutul foarte mare în corp solid.
- Rezistența la temperaturi da până la 115 °C.
- Pulverizarea este ușor de controlat.
- Este certificat ecologic.
- Curățire minimă.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

- Acest produs este destinat pentru lipirea a două suprafețe. Asigurați-vă că suprafețele sunt curate, uscate și nu au urme de murdărie, praf, ulei, vopsea, ceară, grăsime etc. Cel mai bun rezultat se obține atunci când temperatura adezivului și a materialelor ce urmează a fi lipite este între 16 °C și 27 °C.
- Lucrați într-o încăpere ventilată. Recomandăm agitarea canistrei înainte de utilizare. Montați furtunul la pistol cu atenție. Folosiți duza prescrisă. Montați celălalt capăt al furtunului la canistră, asigurându-vă că toate îmbinările sunt corect efectuate. Deschideți ventilul canistrei încet și complet și verificați eventualele scăpări de adeziv. Deblocați trăgaciul pistolului de pulverizat pentru a putea începe lucrul.
- Înainte de utilizare verificați compatibilitatea materialelor de lipit făcând un test. Produsul poate deteriora anumite materiale. Pulverizați de la o distanță de aproximativ 10 - 20 cm și la un unghi de 90° aplicând un strat uniform care acoperă 80 % - 100 % din suprafață. Dacă este necesar pulverizați un strat suplimentar acolo unde credeți că nu a ajuns cantitate suficientă de adeziv. Pulverizați pe ambele suprafețe în direcții perpendiculare. Lăsați adezivul să se usuce până când nu se mai lipește de podul palmei.
- Așezați suprafețele una peste cealaltă și presați-le cu o presiune suficientă. Folosirea unei role din cauciuc conduce la o presare uniformă și putere de lipire maximă. Adezivul se întărește complet după 24 de ore.
- Dacă duza este îmbâcsită, demontați-o și spălați-o cu o soluție pentru diluat lacuri sau acetona. Nu desfundați cu ace subțiri sau sârmă.

DEPOZITAREA / SCHIMBAREA CANISTREI

- Închideți robinetul de pe canistră, goliți furtunul de adezivul rămas prin pulverizare apoi deconectați furtunul de pulverizare și pistolul de pe canistră. Reconectați furtunul de pulverizare la o canistră de solvent de curățare (comercializat separat) și pulverizați până când lichidul devine limpede indicând faptul că furtunul și pistolul sunt curate. Dacă alegeți să lăsați furtunul și pistolul de pulverizare pe canistră, lăsați robinetul de pe canistră deschis. Nu deconectați furtunul / pistolul de la canistra. Închideți și blocați pistolul de pulverizare.

QUIN GLOBAL UK

Unit 1 Ruthvenfield Avenue, Inveralmond Industrial Estate, Perth PH1 3WB

Ph: +44(0)845 381 2233 | info.uk@quin-global.com | www.quin-global.com

QUIN
GLOBAL

Tensorgrip

L22

ADEZIV DE CONTACT FĂRĂ DICLORMETAN

DATE TEHNICE

Tensorgrip

MĂSURI DE PRECAUȚIE

Pentru un rezultat optim, utilizați adezivul la o temperatură de cel puțin 18°C, iar stocarea sa fie peste 10°C. Aclimatizați materialele pentru lipit la o temperatură de cel puțin 18°C, minim 48 de ore. Nu depășiți timpul maxim de expunere al adezivului la uscare. Nu așezați canistra pe beton în timpul utilizării. Dacă adezivul iese prin diuză prea uscat sau sub formă de jet, canistra este prea rece, ea trebuie dusă într-un loc cald și aclimatizată.

ATENȚIE

- Lucrați numai în încăperi bine ventilate.
- NU diluați adezivul cu diluanți.
- NU incinerați canistra.
- NU expuneți adezivul la temperaturi peste 50°C.
- NU lucrați cu adezivul în medii inflamabile.
- Închideți robinetul înainte de deconectarea furtunului.
- Testați adezivul înainte de utilizare.

Fișa Tehnică de Securitate (MSDS) și Datele Tehnice **TREBUIE** citite și înțelese înainte de utilizare. Informațiile oferite în acestea sunt clare și oferă utilizatorului cele mai mici detalii pentru performanța maximă. Producătorul nu-și poate asuma nicio răspundere asupra riscurilor de utilizare a acestor adezivi atâta timp cât condițiile de utilizare nu sunt sub control propriu.

DATE TEHNICO-CHIMICE

PROPRIETĂȚI CHIMICE

• Vâscozitate	72 cps 25°C sp#2, 30r.p.m.
• Cantitatea de corp solid	34 %
• Culoare	Transparent sau roșu
• Inflamabilitate	Este inflamabil
• Aderența	> 250 p.s.i.
• Rezistența la decojire	> 25 p.s.i.
• Temperatura de pierdere aderență	100 grame > 115 °C
• Rezistența la temperaturi înalte	115 °C
• Timp de uscare minim	3-5 minute funcție de temperatură și umiditate
• Timp după care nu se mai lipește	50 minute
• Acoperire	21 grame uscate / m²
• STOCARE	18 luni de la data fabricației

SUPRAFATĂ DE ACOPERIRE (valorile sunt orientative, depind de aplicație)

- | | |
|----------------|------|
| • Spray 500 ml | 7 mp |
|----------------|------|

COLETARE

- | | |
|---------|---|
| • 500ml | Spray pentru utilizare industrială și casnică |
|---------|---|

STOCAREA

UTILIZARE ȘI STOCARE

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Citiți Fișa Tehnică de Securitate înainte de utilizare• NU stocați la temperaturi peste 50 °C• NU expuneți direct la soare• NU stocați pe podeaua din beton• Temperatura optimă de lucru este 18°C, iar temperatura de stocare peste 10 °C.• După cuplarea furtunului și al pistolului de pulverizat, robinetul trebuie să rămână deschis | <ul style="list-style-type: none">• NU închideți robinetul până ce nu pregătiți următoarea canistră.• Descărcați presiunea din furtun înainte de demontare.• Faceți un test pentru lipirea dorită înainte de utilizarea în producție. |
|--|---|

QUIN GLOBAL UK

Unit 1 Ruthvenfield Avenue, Inveralmond Industrial Estate, Perth PH1 3WB
Ph: +44 (0) 845 381 2233 | info.uk@quin-global.com | www.quin-global.com

QUIN
GLOBAL

Tensorgrip



TÂMPĂRIE GAMA DE ADEZIVI



MATRICEA ADEZIVILOR DE TÂMPĂRIE

	CANISTRĂ	SPRAY	CARACTERISTICA	TIP PISTOL	FURTUN	DIUĂ	CLEANER	HPL pe PAL, MDF și lemn	HPL pe PAL melaminat	HPL pe metal și aluminiu	Dubliări de MDF, PAL și lemn	Panouri lemn pe metal	Postforming	HPL lucios pe MDF, PAL	HPL Full Color pe PAL, MDF	HPL cu raze de curbura mici	Lipiri de suprafețe curbe	Furnir cu flece/anumite fumire	Linoleu	Panouri Acrilice	Materiale plastice	PVC	Corian etc. pe MDF
LP61	✓	✓ STOC	Garantie pe viață Temperatură până la 128 °C	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard 5224-CoRez	S105 Acetone Cleaner	•		•		•		•	•			•		•			
LP64	✓		Garantie pe viață Lamine Lucioase pulverizare de vapori cristalini fini	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	4001-standard	C101 Citrus Cleaner							•			•						
L12	✓ STOC	✓ STOC	Adeziv super puternic pentru lipire material lemn, și Corian pe suprafețe plane sau curbe,	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard	C101 Citrus Cleaner				•					•							•
L17	✓	✓	Adeziv pentru laminate rezistente la foc Class - 1	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard	C101 Citrus Cleaner	•		•		•											
L20	✓	✓	Adeziv fără diclorometan, pentru HPL și panouri acrilice	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard	C101 Citrus Cleaner	•			•									•			
L23	✓ STOC		Adeziv fără diclorometan, pentru HPL și panouri acrilice	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard 5224-CoRez	C101 Citrus Cleaner	•			•									•			
L31	✓		Adeziv fără diclorometan, pentru materiale postformabile	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	4001-standard	C101 Citrus Cleaner						•										
L40	✓ STOC	✓ STOC	Adeziv pentru HPL standard	Pistol de pulverizare profesional	Furtun negru 4 metrii	6501-standard	C101 Citrus Cleaner	•															
L71	✓		Adeziv pentru temperaturi înalte 160 °C	Pistol de pulverizare profesional	Furtun special rezistent la temperatură	6501-standard	C101 Citrus Cleaner															•	
L22	✓	✓ STOC	Adeziv fără diclorometan, pentru lipire HPL pe PAL melaminat	Pistol de pulverizare profesional	Furtun special rezistent la temperatură	6501-standard	C101 Citrus Cleaner	•	•	•						•			•	•	•		

Tehnologia CO-REZ

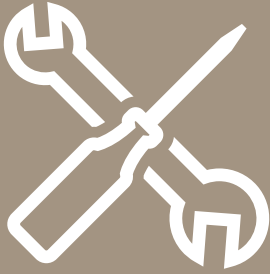
Tehnologia CO_REZ este un nou proces de preparare a adezivilor care implică cele mai înalte tehnologii de amestecare a rășinilor și gazelor de pulverizare, rezultatul fiind o formulă de adeziv care are o acoperire cu 25% mai mare la o greutate a canistrei cu 2 – 3 kilograme mai mică.

Prin urmare, această tehnologie tinde să devină lider de piață, și va revoluționa atât performanța adezivilor cât și randamentul utilizării lor.

Tehnologia CO-REZ îndeplinește condițiile impuse de legile referitoare la sănătate și protecția muncii privind manipularea obiectelor grele prin faptul că "acoperă mai mult și cântărește mai puțin".

În urma unor teste severe s-a confirmat că tehnologia corespunde tuturor standardelor industriale privind lipirea cu performanțe ridicate ale laminatelor, materialelor decorative și a altor material care au nevoie de o lipire cu adezivi de contact.

Utilizatorul va resimți avantajele noii tehnologii CO-REZ prin creșterea eficienței, randamentului și al gradului de acoperire superior.



MANUAL DE UTILIZARE

Tensorgrip
Adhesives That Outperform



FORME DE JET

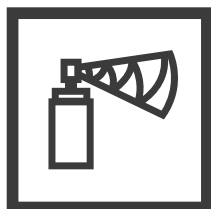
IDENTIFICAREA FORMEI JETULUI PULVERIZAT

****IMPORTANT**** Verificați întotdeauna forma jetului



Este foarte important să verificați ce formă de jet de pulverizare este prescris pentru adezivul din canistră. Identificarea formei este necesară pentru aplicarea corectă a adezivului și obținerea rezultatului maxim de lipire.

TIPURI DE JET DE PULVERIZARE



TIP PÂNZĂ

Descriere:

Cel mai ușor mod de identificare al acestui jet este de a-l compara cu cu pânza de paianjen.



TIP CEAȚĂ

Descriere:

Adezivii care au această formă de jet sunt degajați prin diuză sub forma unei cețe dense, formând picățele mici de adeziv pe suprafața materialului pulverizat.



TIP PICĂTURĂ

Descriere:

Adezivii care au această formă de jet crează picături mai mari pe suprafața pulverizată. Aceste picățele sunt uniforme și consistente, oferind o lipire netedă și uniformă.



TIP FULG DE NEA

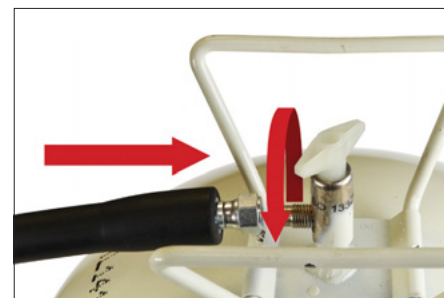
Descriere:

Acest tip de adeziv crează o formă de jet asemănătoare fulgilor de nea mari, fiind folosit la lipiri cu pulverizare doar pe una din suprafețe.

OPERAȚII PREGĂTITOARE



1. Înșurubați piulița olandeză mai mare a furtunului pe capul pistolului de pulverizat și strângeți-o cu o cheie fixă. Verificați dacă furtunul este bine atașat.



2. Înșurubați piulița olandeză mai mică a furtunului pe robinetul canistrei și strângeți-o cu o cheie fixă. Verificați dacă furtunul este bine atașat.



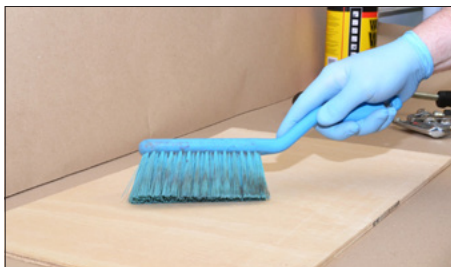
3. Deschideți complet robinetul de pe canistră. Verificați conexiunile să nu aibă scăpări de gaze sau adeziv. Dacă apar, mai strângeți din piulițe. **NU ÎNCHIDEȚI ROBINETUL CANISTREI ÎNAINTE DE A SE GOLII.** (presiunea previne întărirea adezivului în furtun și pistol)



4. La prima utilizare sau după 12 ore de neutilizare, furtunul și pistolul au nevoie de o purjare. Acesta se face prin reglarea rozetei de pe pistol și acționarea trăgaciului. Faceți probe până când pulverizarea devine uniformă și constantă.

JET DE PULVERIZARE TIP PÂNZĂ DE PĂIANJEN

TEHNICI DE LIPIRE



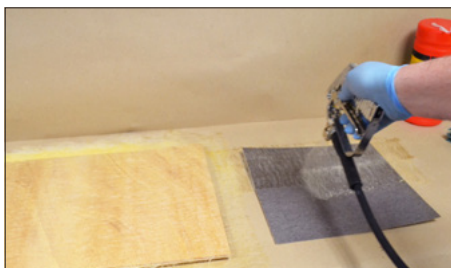
1. Pregătiți suprafețele care urmează a fi lipite asigurându-vă că ambele sunt curate, fără praf, murdărie sau grăsimi. Dacă este necesar, ștergeți suprafețele cu soluții de curățire pe bază de alcool izopropilic. **NU UTILIZAȚI SOLVENȚI MINERALI SAU CURĂȚĂTORI PE BAZĂ DE CITRICE.**



2. Țineți pistolul la o distanță constantă față de suprafața pe care o pulverizați (15-25 cm). Pulverizarea se face cu o suprapunere de maxim 5-15%. În acest fel, în cazul laminatelor subțiri, se evită transpunerea neuniformităților către suprafața materialului.



3. Păstrați un avans constant la pulverizare, aplicând un strat consistent și uniform. Se evită astfel formarea de straturi groase și umectarea excesivă a suprafețelor. Puterea maximă de lipire se obține la o acoperire de 80-100%. Cantitatea minimă de adeziv uscat pe metru pătrat trebuie să fie între 20-22 grame.



4. Aderența maximă va fi obținută atunci când direcția de pulverizare a celor două suprafețe este la 90°. (ex: una în direcție orizontală, cealaltă în direcție verticală) Se recomandă dublarea pulverizării pe marginea pieselor care urmează a fi lipite.

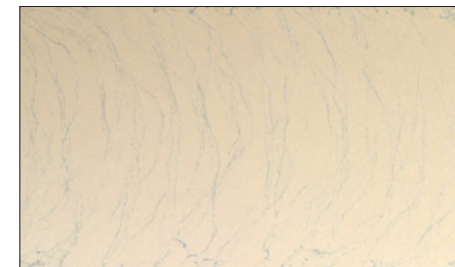
- În timpul pulverizării nu înclinați sau rotiți pistolul. El trebuie ținut la 90° față de suprafața de pulverizat. Eliberați trăgaciul la fiecare sfârșit de trecere pentru a optimiza acoperirea și consumul.

- Unele suprafețe absorbante cum ar fi placajul, pluta sau MDF-ul ar putea avea nevoie de un strat suplimentar de adeziv. (vezi poza cu acoperire insuficientă). În acest caz, primul strat trebuie lăsat să se usuce, urmând aplicarea celui de-al doilea. Suprafața trebuie să arate ca și în poza cu strat aplicat corect.

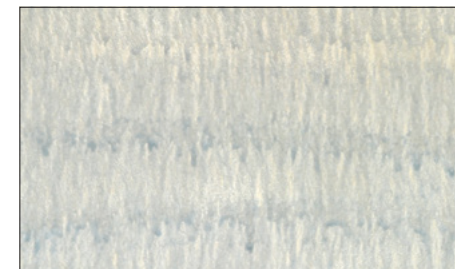
- Unele suprafețe sunt considerate greu de lipit. De exemplu HPL-ul cu față metalizată, HPL-ul Full Color. În acest caz se poate pulveriza un al doilea sau al treilea strat. Cel mai bun rezultat se obține prin aplicarea de straturi succesive lasate să se usuce, în loc de un strat gros. Stratul de adeziv gros poate umecta prea mult suprafețele și implicit timpul de uscare devine mai mare. Faceți un test înainte de utilizarea în producție.

- Lăsați adezivul să se usuce. Testați gradul de uscare cu podul palmei. Suprafața poate fi cleioasă, dar dacă nu se lipește de piele, se poate începe lipirea. Poziționați suprafețele una peste cealaltă și presăți-le de la centru către margine. Presarea se poate face cu role tip valț sau cu role manuale cu lățimea de cel puțin 80 mm, folosindu-vă de greutatea corpului. ATENȚIE: odată ce suprafețele vin în contact, re poziționarea lor nu mai este posibilă.

- Tunderea marginilor sau frezarea se poate face imediat după lipire, însă puterea de lipire maximă va fi obținută doar după 24-48 de ore, funcție de temperatura și umiditate



ACOPERIREA ESTE INSUFICIENTĂ



ACOPERIREA ESTE PREA MARE

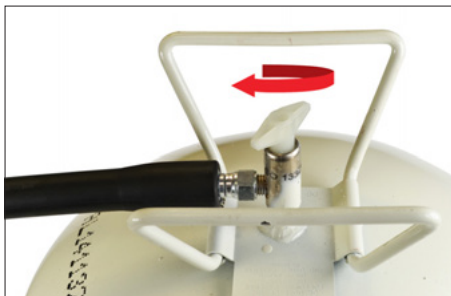


STRAT APLICAT CORECT (20-22 grame / mp)



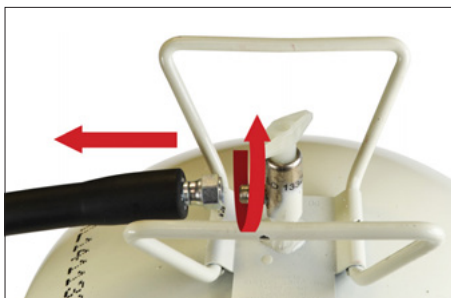
ROLA MANUALĂ CU LĂȚIME DE 80 MM

SCHIMBAREA CANISTREI

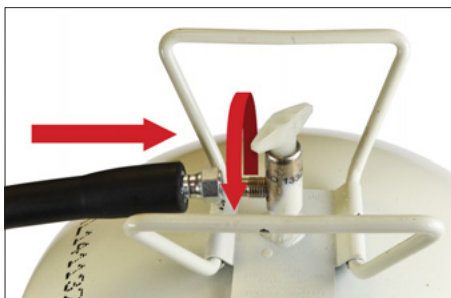


IMPORTANT: Înainte de a începe schimbarea canistrei echipați-vă cu ochelari de protecție și mănuși.

1. Închideți complet robinetul canistrei.
2. Acționați trăgaciul pistolului cel puțin 10 secunde pentru a descărca presiunea reziduală din furtun.



3. Deșurubați piulița olandeză a furtunului de pe robinet.



4. Conectați furtunul și pistolul la noua canistră. Urmăriți apoi pașii 2-4 de la capitolul PREGĂTIRE, după care deschideți robinetul buteliei noi.

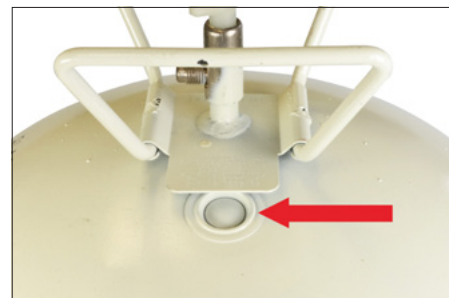
IMPORTANT: Conectarea la canistra nouă se face imediat după deconectarea de la cea goală, altfel apare riscul întăririi adezivului în pistol și furtun.

Dacă nu conectați furtunul și pistolul la o canistră nouă, acestea trebuie curățate complet cu curățătorul citric TensorGrip S101.

RECICLAREA UNEI CANISTRE GOALE



1. Așezați canistra goală în poziție orizontală cu gura robinetului în direcția opusă operatorului și departe de orice sursă de foc.
2. Deschideți robinetul și descărcați presiunea reziduală din canistră.



3. Ridicați canistra vertical. Cu ajutorul unui ciocan și un dorn din bronz înțepați discul de siguranță.
4. Dacă utilizatorul este convins de depresurizarea completă a canistrei, ea poate fi predată ca și deșeu de fier vechi conform reglementărilor locale în vigoare.

INFORMAȚII DESPRE TRANSPORT



- În timpul transportului trebuie să aveți la îndemână trusa de prim ajutor și extingtorul prescris în fișa tehnică de securitate (MSDS).
- Vehiculul de transport trebuie să fie bine ventilat.
- Ambalați foarte bine canistra în timpul transportului.

CURĂȚIREA DIUZELOR



Deoarece adezivul de contact TensorGrip se poate scurge, depune pe suprafața diuzei, el trebuie curățat.

Dacă au trecut 10 minute de la ultima utilizare, urmați următorii pași de curățare:

1. Purtați ochelari de protecție în timpul utilizării curățătorului. Îndepărtați pistolul cât mai departe de corp și ochi.
2. Pulverizați curățătorul în jurul diuzei până când acesta devine curată.
3. Așezați ciocul curățătorului pe orificiul diuzei și pulverizați direct în el până ce devine curată. (aproximativ 1-3 secunde)



FIȘA CU DATE DE SECURITATE TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

SECȚIUNEA 1: Identificarea substanței/amestecului și a societății/întreprinderii

1.1. Element de identificare a produsului

Numele produsului TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

1.2. Utilizări relevante identificate ale substanței sau amestecului și utilizări contraindicate

Utilizări identificate Adeziv.

1.3. Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

Furnizor

1.4. Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență

Număr de telefon care poate fi +44 (0)845 381 2233 (Mon - Fri) 09:00 - 16:00
apelat în caz de urgență

SECȚIUNEA 2: Identificarea pericolelor

2.1. Clasificarea substanței sau a amestecului

Clasificare

Pericole fizice Aerosol 1 - H222, H229 Aerosol 1 - H222, H229 Aerosol 1 - H222, H229

Pericole pentru sănătate Carc. 2 - H351

Pericole pentru mediu Neclasificat.

Clasificare (67/548/CEE) sau Carc. Cat. 3;R40. F+;R12.
(1999/45/CE)

2.2. Elemente pentru etichetă

Pictogramă



Cuvânt de avertizare Pericol

Fraze de pericol

H229 Recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit.
H229 Recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit.
H229 Recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit.
H351 Susceptibil de a provoca cancer.
H222 Aerosol extrem de inflamabil.
H222 Aerosol extrem de inflamabil.
H222 Aerosol extrem de inflamabil.

Fraze de precauție

P210 A se păstra departe de surse de căldură, suprafețe încinse, scântei, flăcări deschise sau alte surse de aprindere. Fumatul interzis.
P251 Nu perforați sau ardeți, chiar și după utilizare.
P281 Utilizați echipamentul de protecție individuală conform cerințelor.
P211 Nu pulverizați deasupra unei flăcări deschise sau unei alte surse de aprindere.

Conține

PETROLEUM GASES, LIQUEFIED, DICHLOROMETHANE

TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

Fraze de precauție suplimentare

P201 Procurați instrucțiuni speciale înainte de utilizare.

P202 A nu se manipula decât după ce au fost citite și înțelese toate măsurile de securitate.

P501 Aruncați conținutul/recipientul la ...

P410+P412 A se proteja de lumina solară. Nu expuneți la temperaturi care depășesc 50 °C/122 °F.

P308+P313 ÎN CAZ DE expunere sau de posibilă expunere: consultați medicul.

P405 A se depozita sub cheie.

2.3. Alte pericole

SECȚIUNEA 3: Compoziție/informații privind componenții

3.1. Substanțe

3.2. Amestecuri

PETROLEUM GASES, LIQUEFIED		30-60%
Numărul CAS: 68476-85-7	Numărul CE: 270-704-2	
Clasificare Gaz inflamabil 1 - H220 Press. Gas, Comprimate - H280	Clasificare (67/548/CEE) sau (1999/45/CE) F+;R12.	
DICHLOROMETHANE		30-60%
Numărul CAS: 75-09-2	Numărul CE: 200-838-9	Numărul de înregistrare REACH: 01-2119480404-41-XXXX
Clasificare Carc. 2 - H351	Clasificare (67/548/CEE) sau (1999/45/CE) Carc. Cat. 3;R40	

Textul complet pentru toate frazele R și avertismentele de pericol este afișat în Secțiunea 16

SECȚIUNEA 4: Măsuri de prim ajutor

4.1. Descrierea măsurilor de prim ajutor

Ingerare Consultați medicul imediat. Arătați această fișă cu date de securitate personalului medical.
Clătiți bine gura cu apă.

4.2. Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate

Informații generale Nu există date disponibile.

4.3. Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare

Note pentru doctor Nu există date disponibile.

SECȚIUNEA 5: Măsuri de combatere a incendiilor

5.1. Mijloace de stingere a incendiilor

5.2. Pericole speciale cauzate de substanța sau amestecul în cauză

5.3. Recomandări destinate pompierilor

Măsuri de protecție în timpul stingerii incendiului Răciți recipientele expuse la flăcări cu apă un timp îndelungat după ce incendiu a fost stins.
Stați cu spatele împotriva vântului pentru a evita inhalarea de gaze, vapori, aburi și fum.

SECȚIUNEA 6: Măsuri de luat în caz de dispersie accidentală

6.1. Precauții personale, echipament de protecție și proceduri de urgență

TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

Precauții personale Purați îmbrăcăminte de protecție așa cum se specifică în Secțiunea 8 din această fișă cu date de securitate.

6.2. Precauții pentru mediul înconjurător

Precauții pentru mediul înconjurător Evitați eliberarea în sistemul de canalizare sau cursuri de apă sau pe sol.

6.3. Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curățenie

Metode pentru curățenie Purați echipament de protecție corespunzător, inclusiv mănuși, ochelari/mască de protecție, mască de gaze, cizme, îmbrăcăminte sau șorț, după caz. Eliminați toate sursele de aprindere. Fumatul, scânteii, flăcări sau alte surse de aprindere sunt interzise în apropierea scurgerilor. Asigurați o ventilație adecvată. Lăsați cantitățile mici să se evapore, în cazul în care se poate face acest lucru în siguranță. Nu permiteți ca materialul să intre în spații închise, din cauza riscului de explozie.

6.4. Trimiteri către alte secțiuni

Trimiteri către alte secțiuni Nu există date disponibile.

SECȚIUNEA 7: Manipularea și depozitarea

7.1. Precauții pentru manipularea în condiții de securitate

7.2. Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilități

Precauții privind depozitarea A se păstra recipientul într-un loc bine ventilat. A se păstra într-un loc răcoros.

7.3. Utilizare finală specifică (utilizări finale specifice)

Utilizarea finală specifică/Utilizări finale specifice Nu există date disponibile.

SECȚIUNEA 8: Controale ale expunerii/protecția personală

8.1. Parametri de control

8.2. Controale ale expunerii

Protecția mâinilor Mănuși impermeabile, rezistente la substanțe chimice, conforme cu un standard aprobat trebuie să fie purtate în cazul în care o evaluare a riscului arată că este posibil contactul cu pielea.

Măsuri de igienă Spălați-vă la sfârșitul fiecărei ture și înainte de a mânca, fuma sau utiliza toaleta. Scoateți imediat orice îmbrăcăminte care devine contaminată. Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul folosirii.

Protecția respirației Protecția respiratorie care respectă un standard aprobat trebuie purtată în cazul în care o evaluare a riscului arată că inhalarea de contaminanți este posibilă.

SECȚIUNEA 9: Proprietățile fizice și chimice

9.1. Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază

Aspect	Aerosol.
Culoare	Portocaliu.
Miros	Caracteristic.
Punctul inițial de fierbere și intervalul de fierbere	-40 °C @
Punctul de aprindere	-6°C Nu se cunosc reacții potențial periculoase.

TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

Densitatea relativă 1.17 @ °C

9.2. Alte informații

SECȚIUNEA 10: Stabilitate și reactivitate

10.1. Reactivitate

Reactivitate Stabil la temperaturi ambiante normale și atunci când este utilizat conform recomandărilor.

10.2. Stabilitate chimică

10.3. Posibilitatea de reacții periculoase

Posibilitatea de reacții periculoase În condiții normale de depozitare și utilizare, nu vor avea loc reacții periculoase.

10.4. Condiții de evitat

Condiții de evitat Evitați căldura, flăcările și alte surse de aprindere. Recipientele pot sări în aer violent sau exploda atunci când sunt încălzite, datorită presiunii excesive acumulate.

10.5. Materiale incompatibile

Materiale de evitat Agenți oxidanți puternici. Agenți de reducere puternici.

10.6. Produși de descompunere periculoși

Produși de descompunere periculoși Monoxid de carbon (CO). Dioxid de carbon (CO₂).

SECȚIUNEA 11: Informații toxicologice

11.1. Informații privind efectele toxicologice

Efecte toxicologice Nu există date înregistrate.

Calea de intrare Inhalare Contact cu pielea și/sau ochii

SECȚIUNEA 12: Informații ecologice

12.1. Toxicitate

Toxicitate Nu există date înregistrate.

12.2. Persistență și degradabilitate

Persistență și degradabilitate Nu există date disponibile.

12.3. Potențial de bioacumulare

Potențial de bioacumulare Nu există date disponibile privind bioacumularea.

12.4. Mobilitate în sol

Mobilitatea Nu există date disponibile.

12.5. Rezultatele evaluării PBT și vPvB

Rezultatele evaluării PBT și vPvB Acest produs nu conține substanțe clasificate ca fiind PBT sau vPvB.

12.6. Alte efecte adverse

Alte efecte adverse Nedeterminat.

SECȚIUNEA 13: Considerații privind eliminarea

13.1. Metode de tratare a deșeurilor

TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

SECȚIUNEA 14: Informații referitoare la transport

14.1. Numărul ONU

Nr. ONU (ADR/RID)	1950
Nr. ONU (IMDG)	1950
Nr. ONU (ICAO)	1950
Nr. ONU (ADN)	1950

14.2. Denumirea corectă ONU pentru expediție

Denumirea corectă pentru expediție (ADR/RID)	AEROSOLS FLAMMABLE
Denumirea corectă pentru expediție (IMDG)	AEROSOLS FLAMMABLE
Denumirea corectă pentru expediție (ICAO)	AEROSOLS FLAMMABLE
Denumirea corectă pentru expediție (ADN)	AEROSOLS FLAMMABLE

14.3. Clasa (clasele) de pericol pentru transport

Clasa ADR/RID	2
Cod clasificare ADR/RID	5F
Eticheta ADR/RID	2.1
Clasa IMDG	2.1
Clasa/divizia ICAO	2.1
Clasa ADN	2.1

Etichete de transport



14.4. Grupul de ambalare

Grupul de ambalare ADR/RID	NONE ASSIGNED
----------------------------	---------------

14.5. Pericole pentru mediul înconjurător

Substanță periculoasă pentru mediu/poluant marin

Nu.

14.6. Precauții speciale pentru utilizatori

EmS	F-D, S-U
Categoria de transport ADR	2
Codul de restricție pentru tunel	(D)

14.7. Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la MARPOL 73/78 și Codul IBC

TENSORGRIP LP61 HIGH TEMP SPRAY ADHESIVE AEROSOL

Transport in vrac, în conformitate cu Anexa II de la MARPOL 73/78 și Codului IBC

Nu se aplică.

SECȚIUNEA 15: Informații de reglementare

15.1. Regulamente/legislație în domeniul securității, sănătății și al mediului specifice (specifică) pentru substanța sau amestecul în cauză

15.2. Evaluarea securității chimice

Nu a fost efectuată evaluarea securității chimice.

SECȚIUNEA 16: Alte informații

Data revizuirii	04.06.2015
Revizuire	2
Înlocuiește data	27.05.2015
Frazele de risc complete	R12 Extrem de inflamabil. R40 Posibil efect cancerigen - dovezi insuficiente.
Frazele de pericol complete	H224 Lichid și vapori extrem de inflamabili. H351 Susceptibil de a provoca cancer. H222 Aerosol extrem de inflamabil. H229 Recipient sub presiune: poate exploda dacă este încălzit.

Aceste informații se referă numai la materialul specific descris și există posibilitatea să nu fie valabile în cazul în care un astfel de material este folosit în combinație cu orice alt material sau în orice procese. Astfel de informații sunt, în măsura cunoștințelor și punctelor de vedere ale companiei, corecte și demne de încredere până la data indicată. Totuși, nu există nici o garanție privind cât de exacte, demne de încredere sau complete sunt acestea. Utilizatorului îi revine răspunderea de a stabili cât de adecvate sunt aceste informații pentru uzul său propriu.